

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D54 H-L045 ss nb

3 WPS - Bezug
4 Name des Schweißers 141000TB00080S00H000SSNB00-0055 Prüfstelle: PZA Thüringen
5 Legitimation Rico Stein Prüfl.-Nr.: D-SK-99974-9606-1-151216-1500107.000001

LHC9TX8CZ

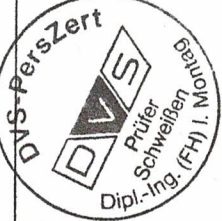
Personalausweis

23.08.1978, Erfurt

6 Art der Legitimation
7 Geburtsdatum, -ort
8 Beschäftigt bei
9 Vorschritt/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1
10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141, 142, 143, 145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel $\geq 60^\circ$
16 Werkstoffgruppe(n)	8	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	54,00	$\geq 27,00$
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Stempel:
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	
35 Bemerkungen			Ort: Mühlhausen Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 2016-11-03 Gültig bis: 2019-11-02

36

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

I. Montag

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite