



**Einbauerklärung für unvollständige Maschinen** nach EG-Richtlinie 2006/42/EG, Anhang II, 1B

Hersteller:		
<b>MAN Truck &amp; Bus AG, Vogelweiherstraße 33, 90441 Nürnberg (Deutschland)</b>		
Produkt:		
Produktbezeichnung:	<input type="checkbox"/> Dieselmotor	<input checked="" type="checkbox"/> Otto-Gas-Motor
Typ:		
Motornummer:		
Auftragsnummer:		

Der Hersteller erklärt, dass das oben genannte Produkt eine unvollständige Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie ist. Das Produkt ist ausschließlich zum Einbau in eine Maschine oder unvollständige Maschine vorgesehen und entspricht daher noch nicht allen Anforderungen der Maschinenrichtlinie.

Die Liste der für dieses Produkt angewandten und eingehaltenen grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie befindet sich im Anhang dieser Erklärung.

Die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B wurden erstellt. Der Bevollmächtigte für das Zusammenstellen der speziellen technischen Unterlagen verpflichtet sich, die Unterlagen auf begründetes Verlangen an einzelstaatliche Stellen zu übermitteln. Die Übermittlung erfolgt postalisch in Papierform oder auf elektronischem Datenträger.

Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine wird so lange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Maschine, in die das oben genannte Produkt eingebaut wird, allen grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie entspricht.

Das oben genannte Produkt erfüllt die Anforderungen der nachfolgend aufgeführten einschlägigen Richtlinien:	
<input checked="" type="checkbox"/> Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	<input type="checkbox"/> EMV-Richtlinie 2004/108/EG
<input type="checkbox"/> Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG	<input type="checkbox"/> Druckgeräte 97/23/EG
<input type="checkbox"/> Geräte und Schutzsysteme für explosionsgefährdete Bereiche 94/9/EG	<input type="checkbox"/> Gasverbrauchseinrichtungen 90/396/EWG

Bevollmächtigter, für die Zusammenstellung und Übermittlung der speziellen technischen Unterlagen:  
**MAN Truck & Bus AG, Vogelweiherstraße 33, 90441 Nürnberg (Deutschland)**

Nürnberg,		
ppa. Dr. Nickels	ppa. Dr. Dilling	
Dipl.-Ing. Thomas Nickels, EP Leiter Entwicklung Powertrain	Dr.-Ing. Ulrich Dilling, PM Werkleitung Nürnberg	Reiner Roessner, SE Leiter Vertrieb Motoren und Komponenten



# Anlage zur EG-Einbauerklärung

Nummer Anhang I	Bezeichnung	eingehalten	Anmerkung
1.	<b>Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen</b>		
1.1.2.	Grundsätze für die Integration der Sicherheit	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.1.3.	Materialien und Produkte	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.1.4.	Beleuchtung	<input type="checkbox"/>	
1.1.5.	Konstruktion der Maschine im Hinblick auf die Handhabung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.1.6.	Ergonomie	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.1.7.	Bedienungsplätze	<input type="checkbox"/>	
1.1.8.	Sitze	<input type="checkbox"/>	
1.2.	Steuerungen und Befehleinrichtungen	<input type="checkbox"/>	
1.2.1.	Sicherheit und Zuverlässigkeit von Steuerungen	<input type="checkbox"/>	
1.2.2.	Stellteile	<input type="checkbox"/>	
1.2.3.	Ingangsetzen	<input type="checkbox"/>	
1.2.4.	Stillsetzen	<input type="checkbox"/>	
1.2.4.1.	Normales Stillsetzen	<input type="checkbox"/>	
1.2.4.2.	Betriebsbedingtes Stillsetzen	<input type="checkbox"/>	
1.2.4.3.	Stillsetzen im Notfall	<input type="checkbox"/>	
1.2.4.4.	Gesamtheit von Maschinen	<input type="checkbox"/>	
1.2.5.	Wahl der Steuerungs- oder Betriebsarten	<input type="checkbox"/>	
1.2.6.	Störung der Energieversorgung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.3.	Schutzmaßnahmen gegen mechanische Gefährdungen	<input type="checkbox"/>	
1.3.1.	Risiko des Verlusts der Standsicherheit	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.3.2.	Bruchrisiko beim Betrieb	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.3.3.	Risiken durch herabfallende oder herausgeschleuderte Gegenstände	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.3.4.	Risiken durch Oberflächen, Kanten und Ecken	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.3.5.	Risiken durch mehrfach kombinierte Maschinen	<input type="checkbox"/>	
1.3.6.	Risiken durch Änderung der Verwendungsbedingungen	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.3.7.	Risiken durch bewegliche Teile	<input type="checkbox"/>	
1.3.8.	Wahl der Schutzeinrichtungen gegen Risiken durch bewegliche Teile	<input type="checkbox"/>	
1.3.8.1.	Bewegliche Teile der Kraftübertragung	<input type="checkbox"/>	
1.3.8.2.	Bewegliche Teile, die am Arbeitsprozess beteiligt sind	<input type="checkbox"/>	
1.3.9.	Risiko unkontrollierter Bewegungen	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.4.	Anforderungen an Schutzeinrichtungen	<input type="checkbox"/>	
1.4.1.	Allgemeine Anforderungen	<input type="checkbox"/>	
1.4.2.	Besondere Anforderungen an trennende Schutzeinrichtungen	<input type="checkbox"/>	
1.4.2.1.	Feststehende trennende Schutzeinrichtungen	<input type="checkbox"/>	
1.4.2.2.	Bewegliche trennende Schutzeinrichtungen mit Verriegelung	<input type="checkbox"/>	
1.4.2.3.	Zugangsbeschränkende verstellbare Schutzeinrichtungen	<input type="checkbox"/>	
1.4.3.	Besondere Anforderungen an nichttrennende Schutzeinrichtungen	<input type="checkbox"/>	
1.5.	Risiken durch sonstige Gefährdungen	<input type="checkbox"/>	
1.5.1.	Elektrische Energieversorgung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.2.	Statische Elektrizität	<input type="checkbox"/>	

Nummer Anhang I	Bezeichnung	eingehalten	Anmerkung
1.5.3.	Nichtelektrische Energieversorgung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.4.	Montagefehler	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.5.	Extreme Temperaturen	<input type="checkbox"/>	
1.5.6.	Brand	<input type="checkbox"/>	
1.5.7.	Explosion	<input type="checkbox"/>	
1.5.8.	Lärm	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.9.	Vibrationen	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.10.	Strahlung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.11.	Strahlung von außen	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.12.	Laserstrahlung	<input type="checkbox"/>	
1.5.13.	Emission gefährlicher Werkstoffe und Substanzen	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.14.	Risiko, in einer Maschine eingeschlossen zu werden	<input type="checkbox"/>	
1.5.15.	Ausrutsch-, Stolper- und Sturzrisiko	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.5.16.	Blitzschlag	<input type="checkbox"/>	
1.6.	Instandhaltung	<input type="checkbox"/>	
1.6.1.	Wartung der Maschine	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.6.2.	Zugang zu den Bedienungsständen und den Eingriffspunkten für die Instandhaltung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.6.3.	Trennung von den Energiequellen	<input type="checkbox"/>	
1.6.4.	Eingriffe des Bedienungspersonals	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.6.5.	Reinigung innen liegender Maschinenteile	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.7.	Informationen	<input type="checkbox"/>	
1.7.1.	Informationen und Warnhinweise an der Maschine	<input type="checkbox"/>	
1.7.1.1.	Informationen und Informationseinrichtungen	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.7.1.2.	Warneinrichtungen	<input type="checkbox"/>	
1.7.2.	Warnung vor Restrisiken	<input type="checkbox"/>	
1.7.3.	Kennzeichnung der Maschinen	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.7.4.	Betriebsanleitung	<input type="checkbox"/>	
1.7.4.1.	Allgemeine Grundsätze für die Abfassung der Betriebsanleitung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.7.4.2.	Inhalt der Betriebsanleitung	<input checked="" type="checkbox"/>	
1.7.4.3.	Verkaufsprospekte	<input type="checkbox"/>	