

# Betriebsanleitung für die Programmiersoftware für die Zündsteuergeräte IC100 / IC500 / IC500A / IC900; Art.-Nr. 06.05.003

## Hier: DOS – Version

### Software Installation

Diskette in das vorhandene 3,5" Laufwerk einlegen.

In dem Verzeichnis "DOS – Software" finden Sie folgenden .exe – Dateien:

- mot\_op1.exe
- mot\_op2.exe

Wählen Sie die Datei "mot\_op1.exe", sofern Sie die Verbindung zwischen dem Zündsteuergerät und einem PC oder Laptop über die serielle RS232 Schnittstelle "Com-1" herstellen.

Wählen Sie die Datei "mot\_op2.exe", sofern Sie die Verbindung zwischen dem Zündsteuergerät und einem PC oder Laptop über die serielle RS232 Schnittstelle "Com-2" herstellen.

Kopieren Sie die gewünschte Datei auf Ihre Festplatte.

### Inbetriebnahme

Starten Sie die gewünschte Datei und es erscheint ein Warnhinweis. Lesen Sie diesen aufmerksam und stellen Sie sicher, dass Sie die Betriebsanleitung des Zündsteuergerätes gelesen und verstanden haben.

Um Fortzusetzen, **drücken Sie eine beliebige Taste.**

Folgende Informationen können Sie der folgenden Maske entnehmen:

RPM	Drehzahl
ANALOG INPUT SIGNAL	Analoges Eingangssignal
SPARK TIMING	Zündwinkel
IGNITION STATUS	Status des Zündsteuergerätes

Eine weitere Maske öffnen Sie durch Drücken von "**Shift und H**". Folgende Informationen werden angezeigt:

Software-Revisions-Nummer  
Betriebsstunden des Zündsteuergerätes  
Typ des Zündsteuergerätes

Folgende Funktionen können durch Drücken von "**Shift und Buchstabe**" aufgerufen werden:

C	CYL TO CYL MENU	Zylinder-zu-Zylinder Abstimmung
E	ENERGY LEVEL MENU	Variable Zündenergiestufeneinstellung
ESC	SHUTDOWN PROGRAM LEVEL	Verlassen einer Programmebene
M	MISSES PER SECONDS	Fehlzündungserkennung auf der Primärseite
S	SELF TEST	Selbsttest

## Anmerkungen

Tastenbelegung:

F1	CHANGE PARAMETER	Daten ändern
F2	NEXT	nächster Menüpunkt
F3	PREVIOUS	vorheriger Menüpunkt
F4	HELP	Hilfe
F5	SAVE	Daten sichern

### *C: Zylinder-zu-Zylinder Abstimmung*

Die Tasten F1 bis F5 haben ihre Funktion wie auf dem Bildschirm dargestellt und oben aufgeführt. Um diese Programmfunktion zu verlassen, drücken Sie **"ESC"**.

### *E: Variable Zündenergiestufeneinstellung*

Die Tasten F1 bis F5 haben ihre Funktion wie auf dem Bildschirm dargestellt und oben aufgeführt. Um diese Programmfunktion zu verlassen, drücken Sie **"ESC"**.

### *M: Fehlzündungserkennung auf der Primärseite*

Eine Liste der Ausgangskabel zu den Zündspulen wird angezeigt. Jede der angeschlossenen Leitungen trägt die Kennziffer "1".

Wird eine Fehlzündung erkannt, ändert sich die Ziffer "1" in eine "0" unter dem betreffenden Buchstaben, durch den der Zylinder bezeichnet.

Parallel wird in der untersten Zeile die Summe aller aufgetretenen Fehlzündungen angezeigt.

Um diese Programmfunktion zu verlassen, drücken Sie **"ESC"**.

## Programmieren der Motorparameter

Alle motorspezifischen Daten können vor oder während der Installation des Zündgerätes programmiert werden. Änderungen können jederzeit vorgenommen werden, mit Ausnahme bei Betrieb des Motors.

Um Parameter zu programmieren, drücken Sie nacheinander zunächst **"ESC"**, geben Ihr **Passwort** ein und drücken abschliessend **"Enter"**.

Sie befinden sich nun im Parameter-Level.

Mit der Taste **"F2"** können Sie alle zu programmierenden Parameter aufrufen. Nähere Anweisungen hierzu entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung Ihres Zündsteuergerätes.

Zum Verlassen dieser Ebene drücken Sie **"ESC"**.

Sie befinden sich nun wieder in der Hauptmaske und lesen den Statusreport "Zündung ist **ready** (betriebsbereit)".

## Beenden des Programms

Um das Programm zu beenden, drücken Sie **F10**.